

Contrato N° 51/2024

Contratante: PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTÃO SANTANA

Contratada: FORTMAQ MAQUINAS E IMPLEMENTOS AGRICOLAS  
LTDA

Valor: 7.242,00

Vigência: Início: 27/09/2024 Término: 26/12/2024

Licitação: 5/2024

Objeto da Contratação: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS PARA A  
PATRULHA AGRICOLA COM RECURSOS CONSULTA FAMILIAR  
2022/2023 - CONVÊNIO FPE 1246/2023, ORÇAMENTO GERAL DA  
UNIÃO - OGU - CONVÊNIO 921497/2021/MAPA, EMENDA  
ESPECIAL 20220400003.

Sertão Santana/PM Sertão Santana, 27 de setembro de 2024.