

PORTARIA Nº7.327, DE 23 DE MAIO DE 2024.

Nomeia a Comissão de Monitoramento e Avaliação nos termos da Lei Federal Nº13.019, de 31 de julho de 2014, para Acompanhamento do Chamamento Público Nº001/2024, e dá outras providências.

IRIO MIGUEL STEIN, Prefeito Municipal de Sertão Santana, no uso de suas atribuições legais;

CONSIDERANDO o disposto na Lei Federal Nº13.019, de 31 de julho de 2014, que estabelece normas para as parcerias voluntárias envolvendo ou não recursos financeiros entre a Administração Pública e as organizações de Sociedade Civil;

CONSIDERANDO a necessidade da constituição da Comissão de Monitoramento e Avaliação, de que tratam os artigos 18, 19 e 20 da Lei Federal Nº13.019, de 31 de julho de 2014;

CONSIDERANDO que para a realização de Parceria para oferecer serviços aos usuários e seus familiares da Associação Comunitária de Mato Bier, visando a manifestação de interesse social em relação aos equipamentos agrícolas:
- 01 Plantadeira Agrícola.

RESOLVE:

Art. 1º Ficam nomeados como membros da Comissão de Monitoramento e Avaliação, referente ao Chamamento Público Nº001/2024, os seguintes servidores:

- a) Presidente – João Alberto Meyer – matrícula nº108;
- b) Membro: Deisi Wodarski – matrícula nº974; e
- c) Membro: Andresa Bertodo Decavatá Matzemberger – matrícula nº960.

Art. 2º Compete a Comissão de Monitoramento e Avaliação de Parcerias, sem prejuízo de outros deveres e prerrogativas previstas em Lei, exercer as seguintes funções:

- I- Acompanhar e fiscalizar, como Gestor da Parceria o cumprimento das cláusulas constantes no Termo de Parceria, as atividades realizadas, o cumprimento das metas estabelecidas no Plano de Trabalho, o impacto

do benefício social obtido em razão da execução do objeto e a prestação de contas;

- II- Proceder análise dos documentos comprobatórios das despesas apresentadas pela organização da sociedade civil na prestação de contas, quando não for comprovada o alcance das metas e resultado estabelecido no respectivo termo de colaboração ou de fomento;
- III- Homologar o relatório técnico de monitoramento e avaliação emitida pela Administração Pública.

Art. 3º As deliberações e as decisões da Comissão, serão tomadas mediante o expresse consentimentos da maioria absoluta de seus membros.

Art. 4º Para o desempenho de suas funções, a Comissão de que trata esta Portaria, poderá, mediante expressa autorização do Gestor de Parceiros, valer-se de apoio técnico de terceiros.

Art. 5º A Comissão de que tratar o artigo 1º desta Portaria, é vinculada a Secretaria Municipal da Administração e Recursos Humanos.

Art. 6º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

SERTÃO SANTANA, em 23 de maio de 2024.

IRIO MIGUEL STEIN
Prefeito Municipal

Registre-se e Publique-se
Eduardo Henrique Bielavski
Secretário da Administração