

Contrato Nº.: 029/2024

Contratante.: PREFEITURA MUNICIPAL DE SERTAO SANTANA

Contratada.: GRA ASSESSORIA E CONSULTORIA EM NEGOCIOS  
INTERNACI

Valor.: 13.957,45

Vigência.: Início: 10/04/2024 Término: 10/05/2024

Licitação.: Inexigibilidade de Licitação

Recursos.: Dotação: 2.013.3.3.90.30.00.00.00.00 (107),  
2.013.3.3.90.39.00.00.00.00 (108)

Objeto.: SERVIÇO DE MÃO DE OBRA MECÂNICA PARA REVISÃO  
DE GARANTIA DAS 1000 HORAS DA PÁ CARREGADEIRA XCMG -  
LW300KV CHASSI XUG0300VHNPB3948 DE USO DA SECRETARIA DA  
AGRICULTURA, INCLUINDO PEÇAS E SERVIÇO.

Sertão Santana, 10 de Abril de 2024

---